

S1450

ESMALTE SINTÉTICO SECADO RAPIDO

DESCRIPCIÓN El S1450 es un esmalte cuyas propiedades son:

- Sintético brillante
- Fácil aplicación y rapido secado
- Gran cubritivo
- Buena adhesión entre manos
- Gran resistencia en interiores e intemperie

USOS

El esmalte sintético del S1450, está preparado con resinas alquídicas modificadas para su rapido secado, de gran flexibilidad, adhesión y resistencia a la intemperie.

Para la aplicación sobre metales, utilizar las imprimaciones adecuadas.

El esmalte sintético secado rapido se utiliza para proteger aceros y/o fierros, y maderas en general, como muebles, estructuras metálicas, puertas, ventanas, y rejas. Muros interiores previamente empastados y sellados, incluyendo baños y cocinas.

PROPIEDADES

Acabado	Brillante
Color	Consultar carta de colores
Componentes	1
Relación de mezcla	-
Vida útil de la mezcla	-
Sólidos en volumen	22% (referidos al color blanco)
Sólidos en peso	42% (referidos al color blanco)
Densidad	1.04 g/cm ³ (referidos al color blanco)
Secado tacto	20/30 minutos a 25°C
Secado duro	6 hs a 25°C
Secado final	7 días
Curado	Por reacción química
Temperatura mínima de aplicación	5°C
Temperatura máxima de aplicación	40°C
Humedad ambiente de aplicación	≤ 75%
Rendimiento por 1Lt	8-10 m ² para 50 micrones
Método de aplicación	Pincel, rodillo y soplete
Vida en estiba	1 año a partir de entrega
Diluyente	DC2000 / DC2001

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

La superficie debe estar limpia, seca y libre de grasas, aceites o agentes desmoldantes de hormigón.

La adhesión entre manos es buena. Dejar 24 hs entre manos aplicadas. Se recomiendan 2 manos como mínimo.

Soplete usar DC2000/DC2001, dilución al 10-15% para rodillo o pincel y hasta 25% para aplicación con soplete.

Sobre Hormigón, mampostería o fibrocemento: Para el pintado de estos materiales, un lavado o cepillado de la superficie es suficiente.

APLICACIÓN

La primera mano de S1450 debe aplicarse sobre superficies secas y libres de grasas, aceites o agentes desmoldantes de hormigón.

Sobre metales: Sobre hierro: Para condiciones de uso algo severas, es conveniente el arenado hasta eliminar óxido y escamas de laminación.

Imprimaciones para utilizar sobre metales ferrosos entre otras:

C301	C400LV
C302	C5200
C308	C400SR
C400HS	S154
S151	S155
C400MV	

Sobre aluminio, zinc o chapa galvanizada:

Estos materiales necesitan un tratamiento adecuado para obtener buena adhesión:

- Limpiar la superficie cuando tiene grasas o aceites con detergentes o soda cáustica al 5%. En ambos casos, lavar con agua para eliminar restos de soda cáustica o detergentes.
- Aplicar una mano de **SCHORI C7100 Wash primer** 2 componentes.
- Aplicar esmalte sintético S1400P en cualquiera de sus tipos de color.

SEGURIDAD

Inflamable de 2da.

CLASIFICACIÓN SGA

Líquidos inflamables (Categoría 3)

Sensibilización cutánea (Categoría 1)

Corrosión / Irritación cutáneas (Categoría 3)

Para mas información consulte la ficha de seguridad (FDS) del producto.

OTRA INFORMACIÓN

Se aconseja verificar periódicamente la actualización de esta ficha técnica. SCHORI S.R.L. asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas.

SCHORI S.R.L. proporciona de buena fe la información técnica de estas fichas, no haciéndose responsable del uso indebido de los productos. No se aceptan reclamos que no sean por problemas de calidad del producto y sean por su mala utilización.

Ante cualquier duda, consultar al departamento técnico de SCHORI S.R.L.

CONTACTO

SCHORI S.R.L.

Villarroel 257 Hurlingham – CP B1686MAE

Buenos Aires - ARGENTINA

(0054)-11-4450-8008

www.schorisrl.com.ar