

SCHORI C432 REVESTIMIENTO EPOXY ALTOS SÓLIDOS BLANCO PARA IMERSION

USOS:

*El revestimiento **SCHORI C432** a base de resinas epoxy, posee propiedades de dureza y resistencias al desgaste, propias de un esmaltado, con gran facilidad para mantener una superficie limpia.*

*El revestimiento **SCHORI C432** se recomienda para recipientes de alcohol etílico 96°, naftas verdes, naftas súper etc. No es apto para tolueno y agua en estado puro.*

Puede aplicarse sobre hierro, hormigón, aluminio, premoldeados de hormigón

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Para obtener una perfecta adhesión, las superficies metálicas deben ser previamente arenadas y si no es posible el arenado, debe efectuarse la limpieza con pistola de puntas o bien por otro sistema.

Estos sistemas de limpieza son adecuados para superficies metálicas atacadas u oxidadas que presentan una rugosidad por corrosión, pero es imprescindible la eliminación de óxido, grasas y especialmente productos químicos o residuos de corrosión adheridos a la chapa.

Para el revestimiento de chapas nuevas y lisas, es imprescindible el arenado.

Para revestir superficies de hormigón o terminadas con cemento alisado con llana, debe arenarse para obtener una superficie rugosa y limpia.

En recipientes o estructuras de hormigón a construir, es posible efectuar una terminación suficientemente rugosa eliminando tratamientos posteriores y utilizando arena/cemento 3:1 sin ningún

agregado o modificar el fraguado del cemento.

Es aconsejable, de acuerdo al estado de la superficie, un lavado con ácido clorhídrico comercial en solución al 10% dejando actuar el ácido 1 minuto frotando con cepillo duro. Lavar con abundante agua para eliminar acidez (controlar con papel indicador).

APLICACIÓN:

A espátula, pincel de fibras duras o soplete Airless.

En todos los casos es necesario homogeneizar los dos componentes del revestimiento, mezclando cuidadosamente antes de su aplicación. Esto es muy importante para obtener las correspondientes y correctas propiedades finales. Para reducir los defectos de aplicación de operadores no experimentados, es conveniente aplicar una mano muy delgada con espátula o pincel y cuando todavía está pegajosa, aplicar otra mano final.

De esta manera, se consigue una mejor terminación. En ningún caso se aplicará la mano de terminación sobre superficies endurecidas porque no hay adhesión entre capas en estas condiciones. En caso de ser necesario efectuar reparaciones, es conveniente el lijado con grano grueso para obtener adhesión o eliminar el revestimiento en la zona a reparar hasta llegar al sustrato.



SCHORI C432 REVESTIMIENTO EPOXY ALTOS SÓLIDOS BLANCO PARA IMERSION

El endurecimiento de la película se efectúa a temperatura ambiente; para el curado final para puesta en servicio deben transcurrir 7 días a temperatura mínima de 15° C. También es posible acelerar el curado final calentando el revestimiento 2 horas a 60° C, luego del endurecimiento inicial que es alrededor de 24 horas. Con temperatura inferior a 15° C, la superficie puede quedar pegajosa; es necesario trabajar arriba de esta temperatura.

RELACION DE USO:

Parte A 4 volúmenes
Parte B 1 volumen
Parte C 0.5 Lts

ESPESOR RECOMENDADO:

De 350 a 500 micrones de película seca.

CONSUMO ESTIMADO:

Para 300 micrones de película seca,
500 gr. o 340 CC.

VIDA UTIL DEL PREPARADO:

Aproximadamente 2 horas Debe prepararse la cantidad a utilizar en ese término. La vida del revestimiento preparado es menor a mayor temperatura ambiente.

DATOS TECNICOS

VISCOSIDAD STORMER 122 UK
SÓLIDOS POR VOLUMEN A+B 97%
VOLÁTILES A + B 2%
PESO ESPECÍFICO 1.47
DUREZA BUCHOLZ MAYOR A 125
BRILLO 98 MUY BRILLANTE
SÓLIDOS EN PESO 98%

Inflamable de 2 da. No apagar con agua. Apagar con extinguidores tipo BC, Polvo químico o arena.

– SCHORI S.R.L. – Villarroel 257 – Hurlingham – (B1686MAE) – Buenos Aires – Argentina –

Tel. / Fax: (0054 11) 4450-8008 – www.schori.com.ar