

DESCRIPCIÓN

El C4012 es un poliuretano cuyas propiedades son las siguientes:

- Producto dos componentes
- Producto tipo directo metal
- Amplio tipo de aplicación
- Excelente resistencia antióxido
- Excelente resistencia a la intemperie
- Absorbedor UV
- Semi mate

USOS

Es un producto de última tecnología en formulación de pinturas y revestimiento. Tiene como característica principal, que puede aplicarse directamente sobre metal sin ningún tipo de fondo antióxido.

Se puede utilizar para la protección de equipos, máquinas, tanques, vehículos de transporte, máquinas agrícolas, embarcaciones deportivas, transporte automotor.

En la industria Naval, Química, Petroquímica, Metalúrgica, Vitivinícola, Carrocerías, Ferroviaria, donde se requiera de un material altamente resistente a diversos agentes químicos sumado a una excelente resistencia a la oxidación.

PROPIEDADES

| | |
|---|--|
| Acabado | Semi mate |
| Color | Consultar carta de colores |
| Componentes | 2 |
| Relación de mezcla | 4:1 (en volumen A:B) |
| Vida útil de la mezcla | 2 hs a 25°C |
| Sólidos en volumen | 53 ± 2% (referidos al color blanco) |
| Sólidos en peso | 64 ± 2% (referidos al color blanco) |
| Densidad de mezcla | 1.15 g/cm ³ (referidos al color blanco) |
| Secado Tacto | 45 min a 20°C |
| Secado duro | 2 hs a 20°C |
| Curado | Por reacción química |
| Resistencia al calor seco | 150°C |
| Punto de inflamación | 33°C |
| Temperatura mínima de aplicación | 5°C |
| Temperatura máxima de aplicación | 40°C |
| Humedad ambiente de aplicación | ≤ 75% HR |
| Rendimiento por 1Lt | 8-10 m ² para una película de 40 micrómetros por mano. Como único producto se recomienda un espesor mínimo de película seca de 100 a 120 micrómetros. |
| Método de aplicación | Pistola airless, convencional, pincel y rodillo |
| Vida en estiba | 1 año a partir de entrega |
| Diluyente | DC4010 |
| No apto para inmersión en ácidos, álcalis o disolventes | |

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Sobre metales es conveniente el arenado para eliminar óxidos, escamas de laminación o productos de corrosión. Métodos de preparación sobre acero SSPC-SP 5, 6, 7, 9 o 10.

Aplicar sobre superficies limpias y seca, libres de grasas u otros contaminantes.

APLICACIÓN Sobre hierro, aluminio, y plástico reforzado. Consultar sobre preparación de superficies para aluminio.
Preferentemente aplicar con soplete convencional o airless y como alternativa con pincel o rodillo.
Si es necesario reducir la viscosidad con el diluyente SCHORI DC4010, usar la mínima cantidad para obtener un buen espesor de película seca. Luego de aplicada la primera mano, debe aplicarse la mano siguiente a las 24 Hs. y no más de 36 Hs. procediendo en igual forma para todas las manos. Esto permite una correcta adhesión entre manos.
En ambientes cerrados, debe proveerse el equipo de iluminación de seguridad y ventilación adecuada para la eliminación de vapores de los disolventes que contiene el revestimiento.

SEGURIDAD Inflamable de 2da.
CLASIFICACIÓN SGA
Líquidos inflamables (Categoría 3)
Sensibilización cutánea (Categoría 1)
Corrosión / Irritación cutáneas (Categoría 3)

Para mas información consulte la ficha de seguridad (FDS) del producto.

OTRA INFORMACIÓN Se aconseja verificar periódicamente la actualización de esta ficha técnica. SCHORI S.R.L. asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas.
SCHORI S.R.L. proporciona de buena fe la información técnica de estas fichas, no haciéndose responsable del uso indebido de los productos. No se aceptan reclamos que no seas por problemas de calidad del producto y sean por su mala utilización.
Ante cualquier duda, consultar al departamento técnico de SCHORI S.R.L.

CONTACTO **SCHORI S.R.L.**
Villarroel 257 Hurlingham – CP B1686MAE
Buenos Aires - ARGENTINA
(0054)-11-4450-8008
www.schorisrl.com.ar