

DESCRIPCIÓN

El C2030 es un fondo cuyas propiedades son:

- Fondo de gran protección contra la corrosión
- Excelente resistencia en condiciones atmosféricas adversas
- Revive propiedades de protección en hierro galvanizado
- Producto 2 componentes

USOS

Material compuesto por zinc metálico en polvo con vehículos apropiados para su buen mojado en el mezclado, previo al uso.

Posee un polímero que por sus características de mojado y adhesión, brinda sobre sustratos especiales, como chapas de hierro galvanizado, un excelente comportamiento aun en zonas de alta industrialización.

En sustratos nuevos, protege de la corrosión por ataque en atmósferas industriales altamente contaminadas.

En sustratos usados, devuelve la protección perdida, provocada por el paso del tiempo y la corrosión.

Producto ideal para chapas de hierro galvanizado, usadas en tinglados, rectos o parabólicos, nuevos o usados.

Se puede usar en zonas altamente industrializadas, urbanas o rurales.

PROPIEDADES

| | |
|----------------------------------|--|
| Acabado | Mate |
| Color | Gris Plomo |
| Componentes | 2 |
| Relación de mezcla | A: 27 kg / B: 11Kg |
| Vida útil de la mezcla | 3 hs a 25°C |
| Sólidos en volumen | 80% |
| Sólidos en peso | 92% |
| Densidad de mezcla | 2.0 ± 0.05 g/cm ³ |
| Secado Tacto | 4 hs a 25°C |
| Secado duro | 24 hs a 25°C |
| Curado | Curado por polimerización autooxidativa |
| Resistencia al calor seco | 120°C |
| Resistencia al agua | 24 hs en inmersión: Satisfactorio |
| Resistencia al aguarrás | 2 hs en inmersión: Satisfactorio |
| Resistencia al aceite mineral | 2 hs en inmersión: Satisfactorio |
| Resistencia a niebla salina | 500 hs: Satisfactorio |
| Temperatura mínima de aplicación | 5°C |
| Temperatura máxima de aplicación | 40°C |
| Humedad ambiente de aplicación | 95% HRA |
| Rendimiento por 1Lt | -120 CC por mano por metro cuadrado. 1 mano como fondo con terminación de un top. -2 manos mínimo como producto solo sin terminación con top. -En caso de aplicar 2 manos de C2030 esperar 24 hs entre manos. |
| Método de aplicación | Pistola airless, convencional, pincel y rodillo |
| Vida en estiba | 1 año a partir de entrega |
| Diluyente | DC2000 o aguarrás natural de buena calidad |

PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Aplicar sobre superficies libres de grasas, aceites o productos de corrosión.
Eliminar óxidos o materiales de corrosión mediante medios manuales o mecánicos.
Para condiciones muy agresivas, aplicar sobre superficies granalladas.

APLICACIÓN

Con pincel, rodillo, soplete convencional o airless.
Vida útil de la mezcla 3 hs a 25°C.
En caso de aplicar 2 manos de C2030 esperar 24 hs entre manos.
Una vez aplicado el fondo, se puede dar como terminación:

| | |
|-------------------------------|-------------------------------------|
| C4010 Esmalte Poliuretano | C4020 Esmalte Poliuretano Semi Mate |
| C500 Caucho clorado Brillante | C4030 Esmalte Poliuretano Mate |
| S1400 Esmalte Sintético | C4200 Acril Uretano |
| S1400P Esmalte Sintético | C4300 Esmalte Poliuretano Acrílico |
| S1450 Sintético Secado Rápido | C4500 Poliuretano Poliester |

SEGURIDAD

Inflamable de 2da.
CLASIFICACIÓN SGA
Líquidos inflamables (Categoría 3)
Sensibilización cutánea (Categoría 1)
Corrosión / Irritación cutáneas (Categoría 3)

Para mas información consulte la ficha de seguridad (FDS) del producto.

OTRA INFORMACIÓN

Se aconseja verificar periódicamente la actualización de esta ficha técnica. SCHORI S.R.L. asegura la conformidad de sus productos con las especificaciones constantes de las respectivas fichas técnicas.
SCHORI S.R.L. proporciona de buena fe la información técnica de estas fichas, no haciéndose responsable del uso indebido de los productos. No se aceptan reclamos que no sean por problemas de calidad del producto y sean por su mala utilización.
Ante cualquier duda, consultar al departamento técnico de SCHORI S.R.L.

CONTACTO

SCHORI S.R.L.
Villarroel 257 Hurlingham – CP B1686MAE
Buenos Aires - ARGENTINA
(0054)-11-4450-8008
www.schorisrl.com.ar